

MAPA DE VENCEDORES

CHAMADA PÚBLICA Nº 01/2021-CP

OBJETO: AQUISIÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS DA AGRICULTURA FAMILIAR E DO EMPREENDEDOR FAMILIAR RURAL, PARA O ATENDIMENTO AO PROGRAMA NACIONAL DE ALIMENTAÇÃO ESCOLAR - PNAE.

LICITANTE 01: BENONE DOS SANTOS;

LICITANTE 02: RAIMUNDO GILVAN DA SILVA;

LICITANTE 03: JOÃO BATISTA DOS SANTOS;

LICITANTE 04: LUCIVANDO PINTO DOS SANTOS;

LICITANTE 05: MANUEL GILMAR PEREIRA DA SILVA;

LICITANTE 06: IZAEI SILVA SANTOS;

LICITANTE 07: COOPERATIVA SERTANEJA CEARENSE - FAPE.

ITEM	ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO	UNID.	QTDE. TOTAL DA CHAMADA	R\$ UNIT. DE AQUISIÇÃO	LICITANTE 01		LICITANTE 02		LICITANTE 03		LICITANTE 04		LICITANTE 05		LICITANTE 06		LICITANTE 07	
					QTDE.	VR. TOTAL	QTDE.	VR. TOTAL	QTDE.	VR. TOTAL	QTDE.	VR. TOTAL	QTDE.	VR. TOTAL	QTDE.	VR. TOTAL	QTDE.	VR. TOTAL
1	Banana - tamanho médio em pencas, com grau de maturação que suporte manipulação, transporte e conservação em condições adequadas até o consumo.	Kg	8.500	R\$ 2,86	500	R\$ 1.430,00	1000	R\$ 2.860,00	1000	R\$ 2.860,00	500	R\$ 1.430,00	1000	R\$ 2.860,00	500	R\$ 1.430,00	4.000	R\$ 11.440,00
2	Bolos diversos - alimento a base de massa contendo leite, ovos, fermento, sabor doce e cozido no forno, unidade mínimo 400g.	Kg	4.000	R\$ 14,00													4.000	R\$ 56.000,00
3	Cheiro verde - contendo proporções iguais de coentro e cebolinha; março cor verde escuro, isenta de sinais de apodrecimento.	Kg	500	R\$ 10,33													500	R\$ 5.165,00
4	Jerimum - tamanho médio, coloração uniforme, polpa firme, livre de sujidade, parasitas, larvas.	Kg	3.000	R\$ 3,50	400	R\$ 1.400,00	400	R\$ 1.400,00	400	R\$ 1.400,00	400	R\$ 1.400,00	400	R\$ 1.400,00	400	R\$ 1.400,00	600	R\$ 2.100,00
5	Mamão - casca fina, lisa, íntegro e firme, sem manchas ou perfurações, com peso médio de 2kg, com grau de maturação adequado, isento de substância terrosa suidades	Kg	5.000	R\$ 3,00													5.000	R\$ 15.000,00

Rua Pe. José Laurindo, 1249 - Centro - Itatira-CE - CEP: 62.720-000

CNPJ: 07.963.739/0001-48

Fone/Fax: (88) 3436.1044

email: prefeitura_itatira@hotmail.com

quatrocentos e sessenta e quatro reais), item 10 (feijão de corda) com a quantidade de 500kg com o valor total de R\$ 4.750,00 (quatro mil, setecentos e cinquenta reais) e item 11 (macaxeira) com a quantidade de 400 kg com o valor total de R\$ 1.268,00 (um mil, duzentos e sessenta e oito reais), perfazendo o valor global de R\$ 11.742,00 (onze mil, setecentos e quarenta e dois reais); JOÃO BATISTA DOS SANTOS vencedor do item 01 (banana) para a quantidade de 1.000 kg com o valor total de R\$ 2.860,00 (dois mil, oitocentos e sessenta reais), item 04 (lerimum) com a quantidade de 400 kg com o valor total de R\$ 1.400,00 (um mil e quatrocentos reais), item 07 (batata doce) com a quantidade de 400 kg com o valor total de R\$ 1.464,00 (um mil, quatrocentos e sessenta e quatro reais) e item 11 (macaxeira) com a quantidade de 400 kg com o valor total de R\$ 1.268,00 (um mil, duzentos e sessenta e oito reais), perfazendo o valor global de R\$ 6.992,00 (seis mil, novecentos e noventa e dois reais); LUCIVANDO PINTO DOS SANTOS vencedor do item 01 (banana) para a quantidade de 1.000 kg com o valor total de R\$ 2.860,00 (dois mil, oitocentos e sessenta reais), item 04 (lerimum) com a quantidade de 400 kg com o valor total de R\$ 1.400,00 (um mil e quatrocentos reais), item 07 (batata doce) com a quantidade de 400 kg com o valor total de R\$ 1.464,00 (um mil, quatrocentos e sessenta e quatro reais) e item 11 (macaxeira) com a quantidade de 400 kg com o valor total de R\$ 1.268,00 (um mil, duzentos e sessenta e oito reais), perfazendo o valor global de R\$ 6.992,00 (seis mil, novecentos e noventa e dois reais); MANUEL GILMAR PEREIRA DA SILVA vencedor do item 01 (banana) para a quantidade de 1.000 kg com o valor total de R\$ 2.860,00 (dois mil, oitocentos e sessenta reais), item 04 (lerimum) com a quantidade de 400 kg com o valor total de R\$ 1.400,00 (um mil e quatrocentos reais), item 07 (batata doce) com a quantidade de 400 kg com o valor total de R\$ 1.464,00 (um mil, quatrocentos e sessenta e quatro reais), item 10 (feijão de corda) com a quantidade de 300kg com o valor total de R\$ 2.850,00 (dois mil, oitocentos e cinquenta reais) e item 11 (macaxeira) com a quantidade de 400 kg com o valor total de R\$ 1.268,00 (um mil, duzentos e sessenta e oito reais), perfazendo o valor global de R\$ 9.842,00 (nove mil, oitocentos e quarenta e dois reais); IZAEL SILVA SANTOS vencedor do item 01 (banana) para a quantidade de 500 kg com o valor total de R\$ 1.430,00 (um mil, quatrocentos e trinta reais), item 04 (lerimum) com a quantidade de 400 kg com o valor total de R\$ 1.400,00 (um mil e quatrocentos reais) e item 11 (macaxeira) com a quantidade de 400 kg com o valor total de R\$ 1.268,00 (um mil, duzentos e sessenta e oito reais); COOPERATIVA SERTANEJA CEARENSE – FAPE vencedora do item 01 (banana) para a quantidade de 4.000 kg com o valor total de R\$ 11.500,00 (onze mil e quinhentos reais); item 02 (bolos diversos) com a quantidade de 4.000 kg com o total de R\$ 56.000,00 (cinquenta e seis mil reais), item 03 (cheiro verde) com a quantidade de 500 kg com o valor global de R\$ 5.165,00 (cinco mil, cento e sessenta e cinco reais), item 04 (lerimum) com a quantidade de 600 kg com o valor total de R\$ 2.600,00 (dois mil e cem reais), item 05 (mamão) com a quantidade de 5.000 kg com o valor global de R\$ 15.000,00 (quinze mil reais), item 06 (pimentão verde) com a quantidade de 700 kg com o valor total de R\$ 3.031,00 (três mil e trinta e um reais), item 07 (batata doce) com a quantidade de 500 kg com o valor total de R\$ 1.830,00 (um mil, oitocentos e trinta reais), item 08 (tomate) com a quantidade de 4.000 kg com o valor total de R\$ 28.000,00 (vinte e oito mil reais), item 09 (poupa de frula) com a quantidade de 12.000 kg com o total de R\$ 135.120,00 (cento e trinta e cinco mil, cento e vinte reais), item 10 (feijão de corda) com a quantidade de 2.200 kg com o valor total de R\$ 20.900,00 (vinte mil e novecentos reais), item 11 (macaxeira) com a quantidade de 600 kg com o valor total de R\$ 1.902,00 (um mil, novecentos e dois reais) e item 12 (maracujá) com a quantidade de 3.500 kg com o valor total de R\$ 24.500,00 (vinte e quatro mil e quinhentos reais), perfazendo o valor global de R\$ 304.998,00 (trezentos e quatro mil, novecentos e oitenta e oito reais), de acordo com critérios estabelecidos na CHAMADA PÚBLICA.

Itatira-CE, 14 de abril de 2021.

Francisco Rayr Alves Barbosa
Presidente da Comissão de Licitação